

# Тип 449

## Фланцевые пружинные предохранительные клапаны



Тип 449  
Колпак H2  
Закрытый кожух

### Оглавление

### Глава/Стр.

#### Конструктивные особенности

- Сфера применения 03/02
- Продувка защитным газом 03/03

#### Процедура заказа

- Опросный лист 03/04
- № артикулов 03/06

#### Размеры и массы

03/06

**По вопросам продажи и поддержки обращайтесь:**

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

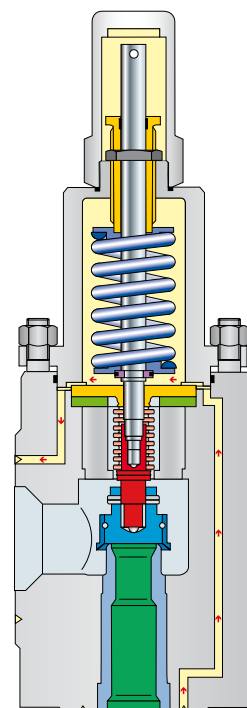
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

**Единый адрес для всех регионов: [efr@nt-rt.ru](mailto:efr@nt-rt.ru) || [www.leser.nt-rt.ru](http://www.leser.nt-rt.ru)**

## Конструктивные особенности



### Сфера применения

Для деталей предохранительных клапанов типа 449 проводятся испытания защищенности от токсичных сред, зачастую в связи с коррозией.

Отличительные особенности клапанов типа 449:

- Трубопроводная система для продувки защитным газом. Подробности см. на стр. 03/03.
- Уравновешивающий сильфон, компенсирующий противодавление, также защищает дистанцер.
- В производстве деталей корпуса, а также наиболее глубоко спрятанных компонентов штока используется ковка и штамповка. Это позволяет реализовать любые требования, предъявляемые отдельными заказчиками к материалам, номинальным давлениям, проточкам и уплотнительным поверхностям фланцев, а также расстояниям от оси до торцевой поверхности. Воспользуйтесь для этого опросным листом на стр. 03/04 и 03/05.

Естественно, компания LESER готова дать рекомендации, касающиеся конфигурации клапана типа 449 для конкретного характера применения.

## Конструкция для продувки защитным газом

Если в системе формируется высокотоксичная среда, необходимо принять надлежащие меры, чтобы исключить угрозу для людей и окружающей среды.

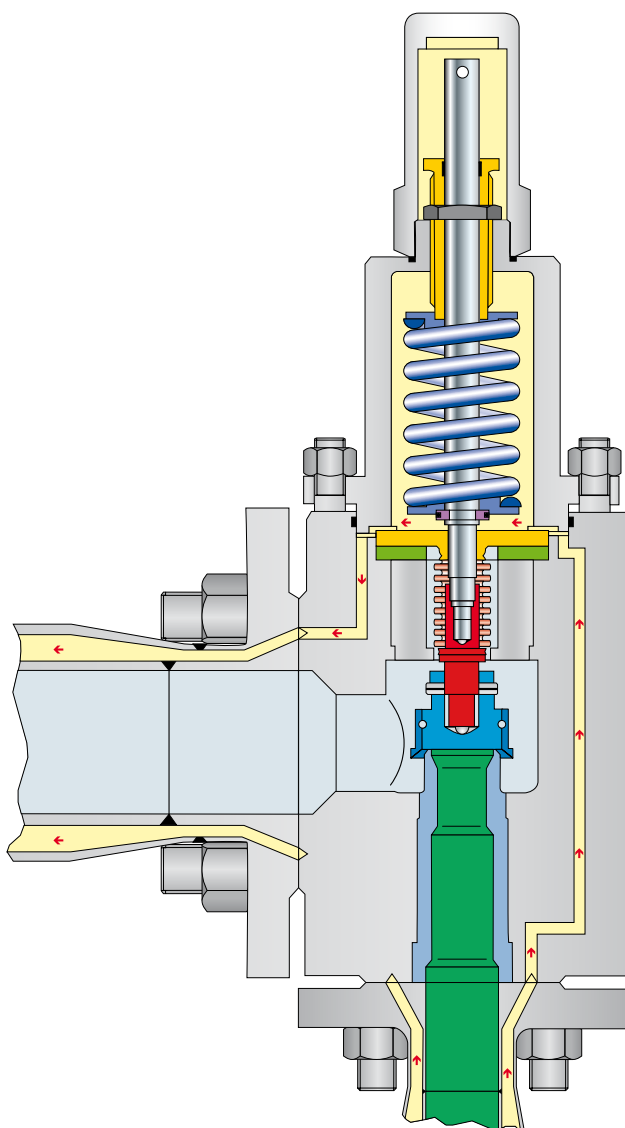
Один из способов, позволяющих избежать малейшей опасности, предусматривает установку трубопроводной системы для продувки защитным газом.

В этом случае трубопроводная система охватывает все части предохранительного клапана, в которых находится токсичная среда. По этой системе протекает защитный газ, призванный:

- нейтрализовать высокотоксичную среду в случае утечки.
- Непрореагировавший при нейтрализации остаток выявляется в трубопроводной системе защитного газа детекторами, о чем передается сигнал в диспетчерскую, где можно предпринять все необходимые меры.

Клапаны типа 449 можно непосредственно встраивать в подобные трубопроводные системы. При помощи соответствующего соединительного фланца и специальной трубопроводной системы защитный газ перебрасывается со стороны входа на выход. Конструкция трубопроводной системы обеспечивает омывание защитным газом всех возможных мест утечки.

## Конструкция для продувки защитным газом



## Процедура заказа – опросный лист

Отправьте запрос по факсу (495) 781-20-46 или обратитесь к  
местному представителю компании LESER,  
см. веб-сайт [www.leser.ru](http://www.leser.ru)

Компания:	Телефон:	Факс:	E-mail:
Фамилия и имя:	Дата:	Стр. 1 из:	Ред.:
Контакт/ссылка:	№ ТУ:	Ред.:	Запрос:

### Общие положения

1	Количество:	указать чего
2	Поз.:	
3	Идентификационный №:	
4	Назначение:	
5	№ трубопровода / № сосуда	
6	Расчетная площадь по программе VALVESTAR:	
7	Выбранная площадь:	
8	Обозначение отверстия:	

### Условия эксплуатации

9	Среда и состояние	
10	Рабочее давление	бар
11	Установочное давление	бар
12	Рабочая температура	°C
13	Температура при сбросе	°C
14	Суммарное противодавление	бар
15	Допустимое сверхдавление	%
16	Давление инертного газа	бар

### Соединения

17	<b>Вход</b>	Размер	Ду
18		Расчетное давление	Ру
19		Тип уплотнительной поверхности	
20		От оси до торцевой поверхности a	мм
21	<b>Выход</b>	Размер	Ду
22		Расчетное давление	PN
23		Тип уплотнительной поверхности	
24		От оси до торцевой поверхности b	мм

### Трубопроводная система

25	Трубопроводная система	да <input type="checkbox"/>	нет <input type="checkbox"/>
26	Давление инертного газа		бар
27	Фланец с оболочкой согласно		
28	<input type="checkbox"/> стандарту BAYER 594, издание 02.2003		
29	<input type="checkbox"/> Прочее:		

### Дополнительные конструктивные данные

---



---



---



---

### Требуемые разрешения

---



---



---



---

## Процедура заказа – опросный лист

Отправьте запрос по факсу (495) 781-20-46 или обратитесь к местному представителю компании LESER, см. веб-сайт www.leser.ru

### Технические условия на материал

	Поз.	Описание	К-во	Технические условия на материал	МТС	
	30	1	Корпус	1		* <input type="checkbox"/>
	31	5	Сопло	1		* <input type="checkbox"/>
	32	7	Диск с контактом металла по металлу	1		* <input type="checkbox"/>
	33	8	Направляющая	1		- -
	34	9	Кожух	1		* <input type="checkbox"/>
	35	12	Шток	1		- -
	36	14	Разрезное кольцо	2		* <input type="checkbox"/>
	37	15	Уравновешивающий сильфон	1		- -
	38	16	Верхняя тарелка пружины	1		- -
	39	17	Нижняя тарелка пружины	1		- -
	40	18	Регулировочный винт	1		- -
	41	19	Контргайка	1		- -
	42	22	Ограничитель подъема	1		- -
	43	40	Колпак H2	1		* <input type="checkbox"/>
	44	54	Пружина	1		* <input type="checkbox"/>
	45	55	Шпилька	4		* <input type="checkbox"/>
	46	56	Гайка	4		* <input type="checkbox"/>
	47	57	Штифт	1		- -
	48	60	Прокладка	1		- -
	49	61	Шар	1		- -
	50	63	Уплотнительное кольцо	1		- -
51	75	Уплотнительное кольцо	1		- -	

МТС: Акт испытаний по форме 3.1 согласно стандарту DIN EN 10204

\* = По умолчанию 3.1

- = Не предусмотрен

= Редактируется 3.2

### Размеры и массы

Заказчик компании LESER получает заполненный опросный лист вместе с подтверждением заказа.

## Процедура заказа – № артикулов

№ артикулов						
	Ду <sub>вх</sub>	25	50	80	100	
	Ду <sub>вых</sub>	50	80	100	150	
	Типоразмер клапана	1" x 2"	2" x 3"	3" x 4"	4" x 6"	
	Фактический диаметр отверстия d <sub>0</sub> [мм]	23	46	60	92	
	Фактическая площадь отверстия A <sub>0</sub> [мм <sup>2</sup> ]	416	1662	2827	6648	
<b>Закрытый</b>	<b>H2</b>	Арт. № <b>4492.</b>	<b>3362</b>	<b>3372</b>	<b>3382</b>	<b>3392</b>
<b>Кожух</b>	<b>H4</b>	Арт. № <b>4494.</b>	<b>3364</b>	<b>3374</b>	<b>3384</b>	<b>3394</b>



**Тип 449**  
Колпак H2  
Закрытый кожух  
Стандартная конструкция



**Тип 449**  
Герметичный рычаг H4  
Закрытый кожух  
Стандартная конструкция

## Размеры и массы

Метрические единицы					
	Ду <sub>вх</sub>	25	50	80	100
	Ду <sub>вых</sub>	50	80	100	150
	Типоразмер клапана	1" x 2"	2" x 3"	3" x 4"	4" x 6"
	Фактический диаметр отверстия d <sub>0</sub> [мм]	23	46	60	92
	Фактическая площадь отверстия A <sub>0</sub> [мм <sup>2</sup> ]	415	1662	2827	6648

Масса [кг]

От оси до торцевой поверхности Вход a [мм]  
Выход b

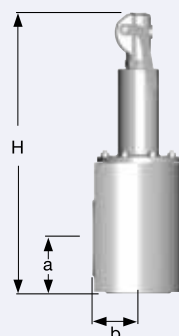
Высота (H4) Н макс. [мм]

Фланец DIN Ру вход  
Ру выход

Фланец по стандарту ASME B16.5 Класс на входе  
Класс на выходе

ТУ в зависимости от технических условий заказчика

ТУ в зависимости от технических условий заказчика



Стандартная конструкция

**По вопросам продажи и поддержки обращайтесь:**

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

**Единый адрес для всех регионов: [efr@nt-rt.ru](mailto:efr@nt-rt.ru) || [www.leser.nt-rt.ru](http://www.leser.nt-rt.ru)**